

**Maschinen-Typ: KV241.08**

**Handhebelpresse für Probenkörper- und Musterfertigung**

Bauart:	Unterkolben-Säulenpresse	Presszylinder, Anzahl:	1
Nennpresskraft [kN]:	315	Presszylinder, Durchmesser [mm]:	120/85
Pressfläche, Breite [mm]:	320	maximale Pressgeschwindigkeit [mm/Hub]:	0,2
Pressfläche, Tiefe [mm]:	320	maximaler hydr. Druck [bar]:	280
Flächendruck [N/mm <sup>2</sup> ]:	3,1	Eilhubzylinder, Anzahl:	-
Etagenanzahl:	1	Eilhubzylinder, Durchmesser [mm]:	-
Etagenhöhe [mm]:	250	Schließgeschwindigkeit [mm/Hub]:	3,8
maximaler Hub Presseinheit [mm]:	250	Öffnungsgeschwindigkeit [mm/Hub]:	7,6
		Öffnungskraft, nutzbar [kN]:	157

Pressplatten Presseinheit

Temperierfunktion:	Heizen	
max. Heiztemperatur [°C]:	400	
Anzahl der Heizplatten:	2	
max. Aufheizrate [K/min]:	4,7	
Regelkreise je Platte:	1	
Heizungstyp:	elektrische Heizpatronen	
Gestellkühlung	-	

hydraulische Zusatzeinrichtungen / hydr. Besonderheiten:

-

Steuerung:

elektronischer Einzel-Heizkreis-Regler für jeden Regelkreis

zusätzliche Heizstation

maximale Heiztemperatur [°C]:	
Heizungstyp:	-

Schutzeinrichtungen:

entfällt

weitere Stationen

-

weitere Besonderheiten:

präzise Krafteinstellung zwischen 0 ... 315 kN;  
 automatisches Umschalten von Schließ- auf Pressgeschwindigkeit;  
 demontierbare Gestellkühlplatten (Vergrößerung Einbaurraum auf 350mm => max. Heiztemperatur 250°C)  
 exakte, wartungsfreie Gleitführungen;  
 stabiler Unterbau mit Aufbewahrungsmöglichkeit  
 gr. Manometer mit Kraft-/Druckanzeige (1bar = 1,13kN)

<u>Bedienhöhe [mm]:</u>	1050
Bezugsebene:	OK untere Temperierplatte

Anschlusswert gesamt [kW]:	6,0
Gesamtmasse [kg]:	870

Abbildung:

